

UMWELT-PRODUKTTDEKLARATION

nach ISO 14025 und EN 15804+A2

Deklarationsinhaber	Holcim (Deutschland) GmbH
Herausgeber	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Programmhalter	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Deklarationsnummer	IBU-CEI-HOL-2203120-DE2026001922-ISUG003-DE
Ausstellungsdatum	27/07/2026
Gültig bis	26/07/2031

**Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N, Werk Höver, Siloware
Hochofenzement**

Holcim (Deutschland) GmbH

www.ibu-epd.com | <https://epd-online.com>



ECO PLATFORM

EPD
VERIFIED



 **HOLCIM**

1. Allgemeine Angaben

Holcim (Deutschland) GmbH

Programmhalter

IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Deutschland

Deklarationsnummer

IBU-CEI-HOL-2203120-DE2026001922-ISUG003-DE

**Diese Deklaration basiert auf den
Produktkategorien-Regeln**

Zement, 08/2024
(PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen
Sachverständigenrat (SVR))

Ausstellungsdatum

27/07/2026

Gültig bis

26/07/2031



Hans Peters
(Vorstandsvorsitzender des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)



Dr. Martina Bender
(Geschäftsführer Institut Bauen und Umwelt e.V.)

Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N

Inhaber der Deklaration

Holcim (Deutschland) GmbH
Tropowitzstraße 5
22529 Hamburg
Deutschland

Deklariertes Produkt / Deklarierte Einheit

Zement / 1000 kg

Gültigkeitsbereich:

Die vorliegende Umwelt-Produktdeklaration bildet die Ökobilanz der Herstellung Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N im Werk Höver der Holcim (Deutschland) GmbH ab.

Die EPD wurde mit dem vorverifizierten Programm CarbonCLARITY™ EN 15804 EPD Generator - Zement von Climate Earth erstellt.

Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen.

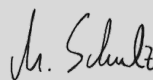
Die EPD wurde nach den Vorgaben der EN 15804+A2 erstellt. Im folgenden wird die Norm vereinfacht als EN 15804 bezeichnet.

Verifizierung

Die Europäische Norm *EN 15804* dient als Kern-PCR

Unabhängige Verifizierung der Deklaration und
Angaben gemäß *ISO 14025:2011*

☐ intern ☒ extern



Matthias Schulz
(Name des unabhängigen Verifizierers)

2. Produkt

2.1 Produktbeschreibung/Produktdefinition

Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42,5 N ist ein Hochofenzement CEM III/A 42,5 N der gemäß *EN 197-1* hergestellt und überwacht wird.

Dieser Zement ist ein hydraulisch erhärtendes Bindemittel zur Herstellung von Beton und Mörtel. Er besteht aus einem Gemisch fein aufgemahlener, nichtmetallisch-anorganischer Bestandteile. Nach Zugabe von Wasser zum Zement entsteht eine Suspension (Zementleim), die aufgrund einsetzender Hydratationsreaktion sowohl an der Luft als auch unter Wasser erstarrt und erhärtet sowie dauerhaft fest bleibt. Die Zusammensetzung des Produkts entspricht den Vorgaben der *EN 197-1*.

Für das Inverkehrbringen des Produkts in der EU/EFTA (mit Ausnahme der Schweiz) gilt die Verordnung (EU) Nr. 305/2011(CPR). Das Produkt benötigt eine Leistungserklärung unter Berücksichtigung der EN 197-2:2014-05, Zement - Teil 2: Konformitätsbewertung und die CE-Kennzeichnung.

Für die Verwendung gelten die jeweiligen nationalen Bestimmungen.

2.2 Anwendung

Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42,5 N wird als Bindemittel zur Herstellung von Beton und Mörtel verwendet.

2.3 Technische Daten

Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42,5 N hat nach *EN 197-1* eine Normdruckfestigkeit der Klasse 42,5 N.

Bautechnische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Klasse der Normdruckfestigkeit nach DIN EN 197-1	42,5 N	N/mm ²

Die Leistungswerte des Produkts entsprechen der Leistungserklärung in Bezug auf dessen wesentliche Merkmale gemäß EN 197-1:2011.11, Zement - Teil 1: Zusammensetzung, Anforderungen und Konformitätskriterien von Normalzement.

2.4 Lieferzustand

Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42,5 N wird als lose Siloware geliefert.

2.5 Grundstoffe/Hilfsstoffe

Portlandzementklinker (ca. 35-64 %)

Zementklinker entsteht aus einem Rohstoffgemisch, das in einer Ofenanlage bei einer Temperatur von über 1400 °C bis zum Sintern erhitzt wird. Die Ausgangsstoffe zur Herstellung des Zementklinkers müssen hauptsächlich Calciumoxid (CaO) und Siliciumdioxid (SiO₂) sowie in geringen Mengen Oxide des Aluminiums (Al₂O₃) und des Eisens (Fe₂O₃) enthalten. Gesteine, die diese Verbindungen liefern, sind Kalkstein oder Kreide und Ton oder deren natürlich vorkommendes Gemisch, der Kalksteinmergel.

Hüttensand (ca. 36-65 %)

Granulierte Hochofenschlacke aus dem Stahlproduktionsprozess.

Nebenbestandteile (ca. 0-5 %) + Gips / Anhydrit

Nebenbestandteile sind besonders ausgewählte, anorganische natürliche mineralische Stoffe, anorganische mineralische Stoffe aus der Klinkerproduktion oder Zementhauptbestandteile, es sei denn letztere sind bereits als Hauptbestandteil im Zement enthalten. Nebenbestandteile können sowohl inert sein oder auch hydraulische, latent hydraulische oder puzzolanische Eigenschaften aufweisen.

Darüber hinaus werden dem Binder Gips und Anhydrit als Erstarrungsregler zugegeben.

Das Produkt enthält Stoffe der ECHA-Liste der für eine Zulassung in Frage kommenden besonders besorgniserregenden Stoffe (en. Substances of Very High Concern - SVHC) (Datum 27/07/2026) oberhalb von 0,1 Massen-%: nein

Das Produkt enthält weitere CMR-Stoffe der Kategorie 1A oder 1B, die nicht auf der Kandidatenliste stehen, oberhalb von 0,1 Massen-% in mindestens einem Teilerzeugnis: nein

Dem vorliegenden Bauprodukt wurden Biozidprodukte zugesetzt oder es wurde mit Biozidprodukten behandelt (es handelt sich damit um eine behandelte Ware im Sinne der Biozidprodukteverordnung (EU) Nr.528/2012): nein

2.6 Herstellung

Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42,5 N wird im Zementwerk Höver hergestellt.

Herstellung des Portlandzementklinkers

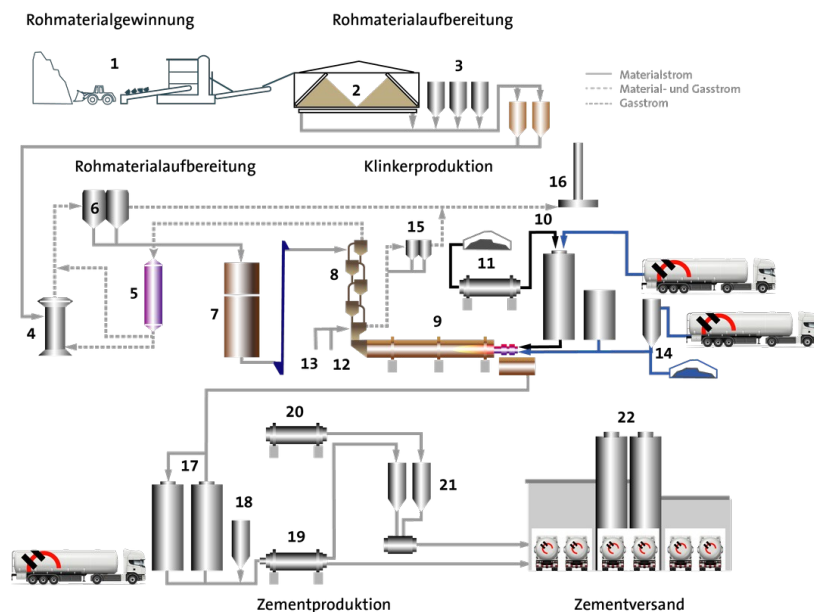
Für die Herstellung des Portlandzementklinkers werden Kalkstein, Ton oder ihr natürliches Gemisch, der Kalksteinmergel benötigt. Diese Ausgangsstoffe werden in Steinbrüchen abgebaut, vorzerkleinert und zum nahegelegenen Zementwerk transportiert. Dort werden sie zu einem Zwischenprodukt homogenisiert, wobei für die Feinabstimmung der chemischen Zusammensetzung weitere natürliche oder sekundäre Korrekturstoffe hinzugefügt werden können. Im anschließenden Brennprozess entsteht aus dem Zwischenprodukt der Portlandzementklinker. Der Brennprozess findet in einem Drehrohrföfen statt, wo das Material bei ca. 1450 °C thermisch umgewandelt und anschließend rasch abgekühlt wird.

Herstellung Hüttensand

Bei der Produktion von Roheisen im Hochofenprozess entsteht als Nebenprodukt ca.1500 °C heiße, flüssige Hochofenschlacke. Diese wird mit Wasser schockartig abgekühlt. Dabei entsteht Hüttensand, ein glasartiges Granulat mit latent hydraulischen Eigenschaften. Der Hüttensand wird anschließend auf Halden gelagert.

Zementproduktion

Für die Herstellung des verkaufsfertigen Zements werden die Zementkomponenten fein aufgemahlen und zusammengeführt. Zur Regelung des Erstarrungsverhaltens wird ein Sulfatträger zugegeben.



- 1 Steinbruch
- 2 Lager- und Mischhalle
- 3 Ersatzrohstoffe
- 4 Rohmühle
- 5 Kühler
- 6 Schlauchfilter
- 7 Rohmehlsilo
- 8 Zyklonwärmetauscher
- 9 Drehrohrföfen
- 10 Kohlenstaubsilo
- 11 Kohlenrundlager/-mühle
- 12 Altreifen
- 13 Filterpressenkuchen
- 14 Kunststoffschnittzel/Fluff
- 15 Bypassfilter
- 16 Abgaskamin
- 17 Klinkersilos
- 18 Sulfatträger
- 19 Zementmühlen
- 20 Hüttensandmühle
- 21 Mischanlage
- 22 Zementsilos/Packerei

2.7 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Der Betrieb des Zementwerks Höver unterliegt den Bestimmungen des Bundes-Immissionsschutzgesetzes, insbesondere der *TA Luft*, der *17. BImSchV* (Verbrennung und Mitverbrennung von Abfällen) und der *TA Lärm*.

Darüber hinaus gelten berufsgenossenschaftliche Vorschriften, wie z. B. die Festlegung von maximalen Arbeitsplatzkonzentrationen für Staub (MAK). Weiterhin werden die Maßnahmen zum Schutz von Arbeitnehmern vor potenzieller Exposition mit Quarzfeinstaub gemäß europäischem Sozialabkommen *Negotiation Platform on Silica* (NEPSI) (Abkommen über den Gesundheitsschutz der Arbeitnehmer durch gute Handhabung und Verwendung von kristallinem Siliziumdioxid und dieses enthaltenden Produkte) ergriffen.

In diesem Zementwerk ist ein Umweltmanagementsystem nach *ISO 14001* installiert. Darüber hinaus ist das Zementwerk vom Concrete Sustainability Council für nachhaltiges Wirtschaften zertifiziert.

2.8 Produktverarbeitung/Installation

Allgemeines

Durch Mischen von Zement und Wasser entsteht der Zementleim, der in Beton oder Mörtel die einzelnen Körner der Gesteinskörnung umhüllt und durch sein Erhärten fest miteinander verbindet. Dabei geht der nach der Wasserzugabe flüssige Zementleim in den festen Zementstein über. Frischbeton wird heute fast ausschließlich in Transportbetonwerken, auf Großbaustellen oder in Fertigteilwerken in mittleren und großen Mischanlagen hergestellt.

Umwelt und Gesundheit während der Produktverarbeitung

Die Staubpartikel des Produktes können die Augen und Atmungsorgane reizen.

Wenn das Produkt mit Wasser in Kontakt kommt oder das Produkt feucht wird, entsteht eine alkalische Lösung, die Haut- und Augenreizungen hervorrufen kann.

Die Abrasivität der Gesteinskörnung in Beton und Mörtel kann dies noch zusätzlich unterstützen. Wasserlösliches Chromat kann bei anhaltendem Kontakt eine allergische Chromatdermatitis entwickeln. Deshalb ist Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N gemäß der *REACH-Verordnung* (EG) Nr. 1907/2006 chromatarm.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

2.9 Verpackung

Es wird kein Verpackungsmaterial verwendet, da das Produkt als lose Siloware geliefert wird.

2.10 Nutzungszustand

Für Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N nicht relevant.

2.11 Umwelt und Gesundheit während der Nutzung

Für Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N nicht relevant.

2.12 Referenz-Nutzungsdauer

Für Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N nicht relevant.

2.13 Außergewöhnliche Einwirkungen

Brand

Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N ist weder brennbar noch explosiv. Das Produkt ist nach EN 13501-1 in Klasse A1 eingeordnet.

Wasser

Bei der Reaktion von hydraulischen Bindemitteln mit Wasser entstehen die sogenannten Hydratphasen, die das Erstarren und Erhärten des Bindemittelleims zum

Bindemittelstein bewirken. Bei einer unbeabsichtigten Freisetzung größerer Bindemittelmengen in Gewässer kann es zu einer Erhöhung des pH-Wertes im Gewässer kommen.

Wassergefährdungsklasse: WGK1 (schwach wassergefährdend) (Selbsteinstufung gemäß Verwaltungsvorschrift wassergefährdende Stoffe (VwVwS)).

Abfallschlüssel nach AVV: In Abhängigkeit von der Herkunft 170101 Beton oder 101314 (Betonabfälle und Betonschlämme).

Mechanische Zerstörung

Für Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N nicht relevant.

2.14 Nachnutzungsphase

Für Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N nicht relevant.

2.15 Entsorgung

Falls Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N entsorgt werden muss, sollte dieser mit Wasser aushärten und unter Beachtung der örtlichen Bestimmungen entsorgt werden.

2.16 Weitere Informationen

Weitere Informationen: <https://www.holcim.de/de>.

3. LCA: Rechenregeln

3.1 Deklarierte Einheit

Die deklarierte Einheit ist 1000 kg.

Deklarierte Einheit

Bezeichnung	Wert	Einheit
Deklarierte Einheit	1000	kg
Umrechnungsfaktor zu 1 kg	0,001	-

3.2 Systemgrenze

Typ der EPD: Wiege bis Werkstor.

Die gewählten Systemgrenzen umfassen die Herstellung des Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N einschließlich der Rohstoffgewinnung bis zum fertigen Produkt am Werkstor. Das Produktstadium umfasst:



Modul A1: Gewinnung und Aufbereitung von Rohstoffen



Modul A2: Transport der Rohstoffe zum Werkstor und interne Transporte



Modul A3: Herstellung des finalen Produktes

Das Baustadium, das Nutzungsstadium und das Entsorgungsstadium werden in der Ökobilanz für das finale Produkt nicht berücksichtigt.

3.3 Abschätzungen und Annahmen

Es wurden keine Abschätzungen und Annahmen getroffen, die für die Interpretation der Ökobilanzergebnisse relevant wären.

3.4 Abschneideregeln

Die Summe unberücksichtigter Flüsse ist kleiner als 0,01 % der gesamt eingesetzten Masse jedes Einheitsprozesses und insgesamt für die Module A1-A3.

3.5 Hintergrunddaten

Die Daten, auf denen die Ökobilanzierung beruht, entstammen der Datenerfassung im Werk Höver. Angaben zum Einsatz von stofflichen und energetischen Ressourcen sowie zu Transportentfernungen wurden von der Holcim (Deutschland) GmbH zur Verfügung gestellt.

Die in der Ökobilanzierung verwendeten Emissionsdaten beruhen auf den gesetzlich vorgeschriebenen Emissionsmessungen der Holcim (Deutschland) GmbH im Jahr 01/01/2024 bis 31/12/2024.

Der CarbonCLARITY™ /EPD Generator – Zement Version 1.2.0 datiert auf den 07/11/2022 mit der Konfigurationsdatei datiert auf den 26/07/2026, wurde für die Lebenszyklusanalyse verwendet. Für die Kalkulation wurden Datensätze aus der Sphera Datenbank Version 2023.2 verwendet.

3.6 Datenqualität

Datengrundlage für die vorliegende EPD ist die kontinuierliche Datenerfassung im Werk Höver.

Die Daten wurden für den Zeitraum 01/01/2024 bis 31/12/2024 von der Holcim (Deutschland) GmbH gesammelt. Die Datenqualität kann als sehr gut eingeschätzt werden.

Die Hintergrunddatensätze sind im Durchschnitt weniger als 5 Jahre alt und ihre Qualität wird als gut oder sehr gut eingestuft.

3.7 Betrachtungszeitraum

Für die Ökobilanz des Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N wurden Daten aus dem Zeitraum 01/01/2024 bis 31/12/2024 herangezogen.

3.8 Geografische Repräsentativität

Land oder Region, in dem/r das deklarierte Produktsystem hergestellt und ggf. genutzt sowie am Lebensende behandelt wird: Deutschland.

3.9 Allokation

Es gibt keine Co-Produkte im Werk Höver, wodurch alle Umweltwirkungen dem Produkt zugeordnet werden.

Während der Klinkerproduktion können Ofenstaub oder Bypassstaub produziert werden. Die Summe der eingesetzten und ausgetragenen Materialien dieses Produktionsprozesses wird dem Klinker zugeordnet.

Folgende wiederverwendete Materialien, Stoffe aus dem Recycling oder der Verwertung werden bei der Zementherstellung eingesetzt:

- Alternative Brennstoffe
- Alternative Rohstoffe

Zementartige Materialien wie Flugasche, Hüttensand oder Silicastaub werden als Co-Produkte betrachtet und es wird eine ökonomische Allokation angewendet. Für alle Materialien mit Abfallstatus wird nach Überprüfung des Abfallschlüssels eine Ausnahmeregelung angewendet.

Die für die Produktion eingesetzten alternativen Brennstoffe werden entweder als Sekundärbrennstoffe oder als Abfall eingestuft. Emissionen aus Sekundärbrennstoffen sind in den Ergebnissen der Umweltwirkungsbilanz enthalten, während Emissionen aus der Verbrennung von Abfällen als zusätzliche Informationen gemäß der *PCR Zement* ausgewiesen werden. Der Abfallstatus der betroffenen Brennstoffe wurde dabei anhand der Abfallschlüsselnummer nachgewiesen. Der Ausschluss der Umweltwirkungen durch die Verbrennung brennbarer Abfälle wurde nur für CO₂-Emissionen angewendet, da andere Emissionen (z.B. NO_x, SO_x usw.) nicht ohne Weiteres von verschiedenen Brennstoffarten unterschieden werden konnten.

3.10 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach *EN 15804* erstellt wurden und der Gebäudekontext, bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale berücksichtigt werden.

Als Hintergrunddatenbank wurde die *Sphera* Datenbank Version 2023.2 verwendet.

4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Die Entwicklung von Szenarien muss am Endprodukt (z.B. Beton) und nicht am Vorprodukt Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N erfolgen.

Informationen zur Beschreibung des biogenen Kohlenstoffgehalts am Werkstor

Bezeichnung	Wert	Einheit
Biogener Kohlenstoff im Produkt	0	kg C
Biogener Kohlenstoff in der zugehörigen Verpackung	0	kg C

Notiz: 1 kg biogener Kohlenstoff ist äquivalent zu 44/12 kg CO₂.

Modul A3: Herstellung

Der Emissionsfaktor des bei der Herstellung verbrauchten Stroms beträgt 0,46 kg CO₂-Äq./kWh.

5. LCA: Ergebnisse

Die folgende Tabelle enthält die Ergebnisse der Ökobilanz für eine deklarierte Einheit von 1000 kg Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N.

Zur Ermittlung der Wirkungsbilanz wurden die Charakterisierungsfaktoren des "Environmental Footprint reference Package 3.1" verwendet.

ANGABE DER SYSTEMGRENZEN (X = IN ÖKOBILANZ ENTHALTEN; ND = MODUL ODER INDIKATOR NICHT DEKLARIERT; MNR = MODUL NICHT RELEVANT)

Produktionsstadium			Stadium der Errichtung des Bauwerks		Nutzungsstadium							Entsorgungsstadium				Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort	Montage	Nutzung/Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung	Energieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau/Abriss	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
x	x	x	ND	ND	ND	ND	MNR	MNR	MNR	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – UMWELTAUSWIRKUNGEN nach EN 15804+A2: 1000 kg Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N

Kernindikator	Kernindikator	Einheit	A1-A3
GWP-total	Globales Erwärmungspotenzial – total	[kg CO ₂ -Äq.]	379
GWP-fossil	Globales Erwärmungspotenzial – fossil	[kg CO ₂ -Äq.]	378
GWP-biogenic	Globales Erwärmungspotenzial – biogen	[kg CO ₂ -Äq.]	0,73
GWP-luluc	Globales Erwärmungspotenzial – luluc	[kg CO ₂ -Äq.]	0,06
ODP	Abbaupotenzial der stratosphärischen Ozonschicht	[kg CFC11-Äq.]	1,16E-10
AP	Versauerungspotenzial, kumulierte Überschreitung	[mol H ⁺ -Äq.]	0,86
EP-freshwater	Eutrophierungspotenzial - Süßwasser	[kg P-Äq.]	8,64E-5
EP-marine	Eutrophierungspotenzial - Salzwasser	[kg N-Äq.]	0,18
EP-terrestrial	Eutrophierungspotenzial, kumulierte Überschreitung	[mol N-Äq.]	2,21
POCP	Bildungspotenzial für troposphärisches Ozon	[kg NMVOC-Äq.]	0,56
ADPE	Potenzial für die Verknappung abiotischer Ressourcen – nicht fossile Ressourcen	[kg Sb-Äq.]	1,25E-5
ADPF	Potenzial für die Verknappung abiotischer Ressourcen – fossile Brennstoffe	[MJ]	1529
WDP	Wasser-Entzugspotenzial (Benutzer)	[m³ Welt-Äq. entzogen]	5,36

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – INDIKATOREN ZUR BESCHREIBUNG DES RESSOURCENEINSATZES nach EN 15804+A2: 1000 kg Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N

Indikator	Indikator	Einheit	A1-A3
PERE	Erneuerbare Primärenergie als Energieträger	[MJ]	271
PERM	Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung	[MJ]	0
PERT	Total erneuerbare Primärenergie	[MJ]	271
PENRE	Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger	[MJ]	1531
PENRM	Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung	[MJ]	0
PENRT	Total nicht erneuerbare Primärenergie	[MJ]	1531
SM	Einsatz von Sekundärstoffen	[kg]	13,9
RSF	Erneuerbare Sekundärbrennstoffe	[MJ]	397
NRSF	Nicht-erneuerbare Sekundärbrennstoffe	[MJ]	1208
FW	Nettoeinsatz von Süßwasserressourcen	[m³]	0,57

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – ABFALLKATEGORIEN UND OUTPUTFLÜSSE nach EN 15804+A2: 1000 kg Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N

Indikator	Indikator	Einheit	A1-A3
HWD	Gefährlicher Abfall zur Deponie	[kg]	9,95E-8
NHWD	Entsorgter nicht gefährlicher Abfall	[kg]	6,10
RWD	Entsorgter radioaktiver Abfall	[kg]	0,07
CRU	Komponenten für die Wiederverwendung	[kg]	0
MFR	Stoffe zum Recycling	[kg]	0
MER	Stoffe für die Energierückgewinnung	[kg]	0
EEE	Exportierte elektrische Energie	[MJ]	0
EET	Exportierte thermische Energie	[MJ]	0

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – zusätzliche Wirkungskategorien nach EN 15804+A2-optional: 1000 kg Holcim Duo 4 N - CEM III/A 42.5 N

Indikator	Indikator	Einheit	A1-A3
PM	Potentielles Auftreten von Krankheiten aufgrund von Feinstaubemissionen	[Krankheitsfälle]	8,26E-6
IRP	Potenzielle Wirkung durch Exposition des Menschen mit U235	[kBq U235-Äq.]	5,49
ETP-fw	Potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für Ökosysteme	[CTUe]	290
HTP-c	Potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für den Menschen – kanzerogene Wirkung	[CTUh]	6,64E-8
HTP-nc	Potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für den Menschen – nicht kanzerogene Wirkung	[CTUh]	2,19E-6
SQP	Potenzieller Bodenqualitätsindex	[-]	96,6



$$2.51e2 = 2.51 \times 10^2 = 251$$

$$4.25e-3 = 4.25 \times \frac{1}{10^3} = 0.00425$$

Zu Globales Erwärmungspotenzial (GWP):

Für alle GWP-Indikatoren in A1 – A3 werden die Nettowerte deklariert. Der Abfallstatus der (abfallbasierten) Brennstoffe wurde nachgewiesen. Die Bruttoemissionen (d.h., einschließlich CO₂ aus der Verbrennung von Abfällen) betragen 484 kg CO₂-Äq. / t (GWP-total), 484 kg CO₂-Äq. / t (GWP-fossil), 0,73 kg CO₂-Äq. / t (GWP-biogenic). Bei Abfällen mit biogenem Kohlenstoffgehalt entsprechen die Brutto CO₂ Emissionen der Aufnahme von biogenem CO₂ in der Wachstumsphase der Biomasse.

Einschränkungshinweis 1 - gilt für den Indikator "Potenzielle Wirkung durch Exposition des Menschen mit U235". Diese Wirkungskategorie behandelt hauptsächlich die mögliche Wirkung einer ionisierenden Strahlung geringer Dosis auf die menschliche Gesundheit im Kernbrennstoffkreislauf. Sie berücksichtigt weder Auswirkungen, die auf mögliche nukleare Unfälle und berufsbedingte Exposition zurückzuführen sind, noch auf die Entsorgung radioaktiver Abfälle in unterirdischen Anlagen. Die potenzielle vom Boden, von Radon und von einigen Baustoffen ausgehende ionisierende Strahlung wird ebenfalls nicht von diesem Indikator gemessen.

Einschränkungshinweis 2 - gilt für die Indikatoren:

Potenzial für die Verknappung von abiotischen Ressourcen für nicht fossile Ressourcen", "Potenzial für die Verknappung von abiotischen Ressourcen für fossile Ressourcen", "Wasser-Entzugspotenzial (Benutzer), entzugsgewichteter Wasserverbrauch", "Potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für Ökosysteme", "Potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für den Menschen - nicht kanzerogene Wirkung", "Potenzieller Bodenqualitätsindex". Die Ergebnisse dieses Umweltindikators müssen mit Bedacht angewendet werden, da die Unsicherheiten bei diesen Ergebnissen hoch sind oder da es mit dem Indikator nur begrenzte Erfahrungen gibt.

6. LCA: Interpretation

Die folgende Tabelle zeigt die wichtigsten Einflussfaktoren auf wichtige Indikatoren der Wirkungs- und Sachbilanz.

	GWP _{total}	AP	EP _{terrestrial}	POCP	PERT	PENRT	ADPE	FW	PM
Klinkerproduktion	83,9 %	86,5 %	83,5 %	81,7 %	34,1 %	51,6 %	75,0 %	29,4 %	73,0 %
Hüttensandproduktion	8,24 %	7,95 %	8,48 %	10,2 %	20,7 %	19,6 %	12,9 %	45,6 %	11,3 %
Flugascheproduktion	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
Produktion gebrannter Ölschiefer	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
Sulfatproduktion	0,03 %	0,06 %	0,12 %	0,10 %	0,21 %	0,09 %	0,10 %	0,04 %	8,48 %
Zementproduktion	3,19 %	1,68 %	2,36 %	2,35 %	19,1 %	11,3 %	4,75 %	9,75 %	1,67 %
Versand	0,41 %	0,22 %	0,30 %	0,31 %	2,60 %	1,52 %	0,64 %	1,16 %	0,22 %
Übrige Materialien und Prozesse	4,21 %	3,56 %	5,28 %	5,38 %	23,3 %	15,9 %	6,59 %	14,1 %	5,31 %
Gesamt	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
Legende	Klinkerproduktion: Umfasst die Auswirkungen im Zusammenhang mit der Herstellung von Zementklinker. Hüttensandproduktion: Umfasst die vorgelagerten und auf die Verarbeitung bezogenen Auswirkungen für die Produktion von Hochofenschlacke. Flugascheproduktion: Umfasst die vorgelagerten und auf die Verarbeitung bezogenen Auswirkungen für die Produktion von Flugasche. Produktion gebrannter Ölschiefer: Umfasst die Auswirkungen im Zusammenhang mit der Herstellung von gebranntem Ölschiefer. Sulfatproduktion: Umfasst die Auswirkungen im Zusammenhang mit der Produktion von primären und sekundären Sulfaten. Zementproduktion: Umfasst die Auswirkungen im Zusammenhang mit der abschließenden Mahl- oder Mischstufe zur Herstellung des Endprodukts. Versand: Umfasst die Auswirkungen im Zusammenhang mit der Vorbereitung des Produkts für den Versand. Übrige Materialien und Prozesse: Umfasst die Auswirkungen von Materialien oder Produktionsprozessen, die nicht von den oben genannten Kategorien erfasst worden sind.								

Der Beitrag der Klinkerproduktion zu den Indikatoren GWP (Globales Erwärmungspotenzial), AP (Versauerungspotenzial von Boden und Wasser), EP_{terrestrial} (Eutrophierungspotenzial), POCP (Bildungspotenzial für troposphärisches Ozon) und PM (Potenzielles Auftreten von Krankheiten aufgrund von Feinstaubemissionen) wird maßgeblich durch die Abluftemissionen des Drehrohrofens bestimmt, während der Beitrag zum PENRT-Indikator (nicht

erneuerbare Primärenergie) auf den Einsatz fossiler Brennstoffe und elektrischer Energie zurückzuführen ist.

Der Beitrag des Hüttensandes zu allen Wirkungsindikatoren ist auf die vorgelagerten Auswirkungen der Stahlproduktion zurückzuführen.

7. Nachweise

7.1 Radioaktivität

Die Radioaktivität von hydraulischen oder latent hydraulischen Bindemitteln wird derzeit in Deutschland nicht routinemäßig gemessen. Forschungsergebnisse des Bundesamtes für Strahlenschutz (Veröffentlichung im Strahlenschutzbericht 2012) zeigen, dass der Aktivitätsindex für Zement, der auf Grundlage der *Basic Safety Standards Directive* bewertet wird, in der Größenordnung des Aktivitätsindex für natürliche Böden und Gesteine liegt.

7.2 Chromat

Gemäß gesetzlichen Anforderungen (Europäische Verordnung (EG) 1907/2006 "REACH-Verordnung" sowie Chemikalienverbotsverordnung) dürfen Zemente oder zementhaltige Zubereitungen, die bezogen auf

die Masse trockenen Zements mehr als 2 ppm wasserlösliches Chromat enthalten, nicht in Verkehr gebracht werden. Davon ausgenommen sind Zemente, die nur in geschlossenen und vollautomatischen Prozessen verwendet werden und bei denen keine Gefahr des Hautkontakts besteht.

Dieser Zement wird mit einem Gehalt von weniger als 2 ppm wasserlöslichem Chromat hergestellt.

Der Gehalt an wasserlöslichem Chrom(VI) wird gemäß EN 196-10 bestimmt. Der Nachweis für die Einhaltung des Grenzwertes wird im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle erbracht.

8. Literaturhinweise

Normen

ISO 14001

DIN EN ISO 14001:2015-11,
Umweltmanagementsysteme - Anforderungen mit
Anleitung zur Anwendung.

EN 196-10

DIN EN 196-10:2016-11, Prüfverfahren für Zement -
Teil 10: Bestimmung des Gehaltes an wasserlöslichem
Chrom (VI) in Zement.

EN 13501-1

EN 13501-1:2018 Klassifizierung von Bauprodukten
und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1:
Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den
Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten

EN 197-1

DIN EN 197-1:2011-11, Zement - Teil 1:
Zusammensetzung, Anforderungen und
Konformitätskriterien von Normalzement.

EN 197-2

DIN EN 197-2:2014-05, Zement - Teil 2:
Konformitätsbewertung.

EN 15804

DIN EN 15804:2012+A2 + AC:2021: Nachhaltigkeit
von Bauwerken - Umweltproduktdeklarationen -
Grundregeln für die Produktkategorie Bauprodukte.

ISO 9001

DIN EN ISO 9001:2015,
Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen.

ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Umweltkennzeichnungen
und -deklarationen - Typ III Umweltdeklarationen -
Grundsätze und Verfahren.

Weitere Literatur

CPR

Construction Products Regulation, Verordnung zur
Festlegung harmonisierter Bedingungen für die
Vermarktung von Bauprodukten, (EU) Nr. 305/2011,
09. März 2011.

Carbon Clarity™ EPD Generator – Zement

Version 1.2.0 datiert 07/11/2022
www.climateearth.com

ECHA

Europäische Chemikalienagentur (ECHA): Liste der für
eine Zulassung in Frage kommenden besonders
besorgniserregenden Stoffe.
(<https://echa.europa.eu/>)

Sphera

Software zur Ökobilanzierung, Version 10.7.1.28,
Sphera Solutions GmbH., 2025.

IBU 2022

Institut Bauen und Umwelt e.V.: Allgemeine Anleitung
für das EPD-Programm des Institut Bauen und Umwelt
e.V. Version 2.1, Berlin: Institut Bauen und Umwelt
e.V., 2022. www.ibu-epd.com

PCR Teil A

Produktkategorie-Regeln für gebäudebezogene
Produkte und Dienstleistungen. Teil A:
Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an
den Projektbericht nach EN 15804+A2:2021 (v1.4).
Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V., 15/04/2024.

PCR Zement

Produktkategorie-Regeln für gebäudebezogene
Produkte und Dienstleistungen. Teil B:
Anforderungen an die EPD für Zement, Version 11.
Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V. (Hrsg.),
01/08/2024.
www.ibu-epd.com

AVV

Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV), 10. Dezember
2001.

AwSV

Verordnung über Anlagen zum Umgang mit
wassergefährdenden Stoffen, 18. April 2017.

Basic Safety Standards Directive

Richtlinie 2013/59/Euratom des Rates vom 5.
Dezember 2013 zur Festlegung grundlegender
Sicherheitsnormen für den Schutz vor Gefahren einer
Exposition gegenüber ionisierender Strahlung, Version
Juni 2018

17. BImSchV

Siebzehnte Verordnung zur Durchführung des Bundes-
Immissionsschutzgesetzes (Verordnung über die
Verbrennung und die Mitverbrennung von Abfällen -17.
BImSchV), 2013.

Negotiation Platform on Silica

"Negotiation Platform on Silica" (NEPSI),
(Übereinkommen über den Gesundheitsschutz der
Arbeitnehmer durch gute Handhabung und
Verwendung von kristallinem Siliziumdioxid und dieses
enthaltenden Produkten).

REACH-Verordnung

Verordnung zur Registrierung, Bewertung, Zulassung
und Beschränkung chemischer Stoffe, EG
1907/2006:2006-12-18.

TA Luft

Technische Anleitung zur Reinhaltung der Luft – Erste
Allgemeine Verwaltungsvorschrift zum Bundes-
Immissionsschutzgesetz vom 24. Juli 2002, GMBI
2002, Nr. 25 - 29, S. 511 bis 605.

TA Lärm

Technische Anleitung zum Schutz gegen Lärm –
Sechste Allgemeine Verwaltungsvorschrift zum
Bundes-Immissionsschutzgesetz vom 26. August
1998, GMBI 1998, Nr. 26, S. 503.

TEHG

Gesetz über den Handel mit Berechtigungen zur
Emission von Treibhausgasen (Treibhausgas-
Emissionshandelsgesetz-TEHG) vom 21. Juli 2011.

 Institut Bauen und Umwelt e.V.	Herausgeber IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V. Tel +49 (0) 30 3087748 - 0 Hegelplatz 1 Fax +49 (0) 30 3087748 - 29 10117 Berlin Mail info@ibu-epd.com Deutschland Web www.ibu-epd.com
 Institut Bauen und Umwelt e.V.	Programmhalter IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V. Tel +49 (0) 30 3087748 - 0 Hegelplatz 1 Fax +49 (0) 30 3087748 - 29 10117 Berlin Mail info@ibu-epd.com Deutschland Web www.ibu-epd.com
 climate earth Next Generation	Ersteller der Ökobilanz Climate Earth, Inc. Tel +1 (415) 391-2725 137 Park Place, Suite 204 Mail info@climateearth.com Point Richmond, CA 94801 Web www.climateearth.com United States
	Inhaber der Deklaration Holcim (Deutschland) GmbH Tel +49 5132 927432 Tropfowitzstraße 5 Mail tm-deu@holcim.com 22529 Hamburg Web https://www.holcim.de/de Deutschland