

Eigenschaften des Beschichtungssystems

| Bezeichnung + Zusatz | Wert | Einheit |
|--|--------------------------------------|---------|
| Dichte /EN ISO 8130-2/ | 1,3 - 1,6 | kg/l |
| Feststoffgehalt /EN ISO 14680-2/ | 100 | % |
| Glanz in GU (Gloss Units) /EN ISO 2813/ | GU 5 - 25 | R´/60° |
| Farbton- und Glanzgradveränderung gemäß /GSB/ und /Qualicoat/, sowie VdL-Richtlinie RL10 CIELAB Formel entsprechend /ISO 7724/3/ | QC Kl. 1 sowie GSB Standard | |
| Zulässige Farbtonveränderung gem. Qualicoat, Kurzbewitterung /EN ISO 16474-2/ | der GW** gem. QC', Anhang A7, Tab.12 | E |
| Zulässige Glanzgradveränderung gem. GSB /Qualicoat, Kurzbewitterung /EN ISO 2813/, /EN ISO 11507/, /EN ISO 16474-2 | 50% Restglanz | % |
| Freibewitterung Florida-Auslagerung /EN ISO 2810/ | 1 Jahr, Bew. Klasse 1 | - |
| Zul. Farbtonveränderung Freibewitterung /Qualicoat/ /ISO 7724-3/ mit spektraler Reflektion | GW** der QC', Anhang 7, Tab.12 | E |
| Zul. Farbtonveränderung Freibewitterung /GSB/, gem. GSB | GW** in Tab. GSB Punkt 9.20.1 | L,Cab |
| Zul. Glanzgradveränderung nach Freibewitterung /GSB/, /Qualicoat/ /EN ISO 2813/ | 50% Restglanz | % |
| Tiefungstests /EN ISO 1520/ | keine Risse od. Ablösung | - |
| Biegungstests /EN ISO 1519/ | keine Risse od. Ablösung | - |
| Schlagtiefung /EN ISO 6272/ | keine Risse od. Ablösung | - |
| Adhäsionstests /EN ISO 2409/ | keine Risse od. Ablösung | - |

| | | |
|---|-------------------------|-----|
| Salzsprühbeständigkeit (AASS) /EN ISO 9227/ | 500 h, dmax 1 mm | - |
| Schwefeldioxid und Feuchtigkeitskondensationsprüfg. /DIN 50018/, /ISO 3231/ | keine Blasen, dmax 1 mm | |
| Härtungsdauer | ab 15 | min |
| Härtungstemperatur | 170 | °C |
| Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm | 8,2 | qm |
| Tiefungsprüfung /EN ISO 1520/ | > 5 mm, mit Tapetest | mm |
| Schlagtiefung /ASTM 2794/ mit Tapetest | > 20 | ip |
| Dornbiegeversuch /EN ISO 1519/ | 5 | - |
| Eindruckhärte /EN ISO 2815/ | 80 | - |

** GW - Grenzwerte

' QC - Qualicoat